



Produktinformation

IBS-Spezialreiniger Securool

SK/V2.0/21.11.2008/DE

Art.-Nr. 2050067 (200 L-Gebinde)

Art.-Nr. 2050068 (50 L-Gebinde)

Produktbeschreibung / Charakterisierung

Sehr geruchsmildes, haut- und materialverträgliches, extrem entaromatisiertes, komplexes Kohlenwasserstoffgemisch auf Pflanzenölester-Basis. Langsam und gleichmäßig trocknender Industriereiniger mit temporärem Korrosionsschutz zur gewerblichen Verwendung als Lösemittel für die industrielle Teilereinigung und Oberflächenentfettung.

Allgemeine Anwendungsbereiche

- industrielle Teilereinigung und Oberflächenentfettung
- Wartung und Instandhaltung von Produktionsanlagen, Förderbändern, Armaturen, Pumpen, Motoren und sonstigen Maschinenteile
- Reparatur und Wartung von Transportmitteln aller Art, z. B. Kraft-, Last- und Schienenfahrzeugen, Flur- und Förderfahrzeuge, Land- und Baumaschinen

Spezielle Einsatzmöglichkeiten

Für Anwendungen, bei denen keine Nachbearbeitung (z.B. Lackieren oder Kleben) der gereinigten Werkstücke erfolgt, z.B. in Instandhaltungs- und Wartungsabteilungen in der Industrie sowie allgemeinen Reparaturwerkstätten. Temporärer Rostschutz dank verbleibendem Reinigungsölfilm ermöglicht problemlos mehrtägige Zwischenlagerung des Reinigungsguts.

Anwendungstechnische Vorteile

- **Reinigungswirkung** – hervorragend, selbst bei größten Öl- und Fettverschmutzungen
- **Verdunstung** – langsam und gleichmäßig (mehrtägige Zwischenlagerung möglich)
- **Rückstände** – der verbleibende Reinigungsölfilm gewährleistet temporären Rostschutz
- **Geruch** – sehr mild
- **pH-Wert** – wässriger Auszug neutral
- **Metallkorrosion** – keine, da frei von reaktiven Schwefelverbindungen
- **Gefrierpunkt** – sehr niedrig, < -20° C
- **Oberflächenspannung** – niedrig, gewährleistet optimale Verlaufs- und Kriech Eigenschaften
- **Elektrische Leitfähigkeit** – gering, Durchschlagsvoltstärke > 70 kV/cm, getrocknet bis zu 200kV/cm

Umwelt- und arbeitsplatzbezogene Vorteile

- **Luftgefährdungsklasse** – TA-Luft, Nummer 5.2.5
- **Abbau in der Atmosphäre** – schnell, mit einer Halbwertszeit von ca. 0,5 Tagen (zu Kohlendioxyd und Wasser)
- **Wassergefährdungsklasse** (WGK) = 1 (Selbsteinstufung nach VwVwS) Einstufung aufgrund der Verwaltungsvorschrift wassergefährdender Stoffe (VwVwS) vom August 2005.
- **Entsorgung** – problemlos im IBS-Entsorgungskreislauf als Abfall zur Verwertung
- **Aromatengehalt** – extrem entaromatisiert
- **Flammpunkt** – > 101°C
- **Einstufung nach BetrSichV** - keine
- **Luftgrenzwert** – mit 600 mg/m³ günstig gem. TRGS 900 (Technische Regeln für Gefahrstoffe/ November 2007)
- **Fällt nicht** unter die VOC-Richtlinie
- **Hautverträglichkeit** – unabhängiges Hautverträglichkeitsgutachten liegt vor
- **Kreislaufsystem** – effektive Ausnutzung des Lösemittels durch Mehrfachverwendung

Downloads

Aktuelle Downloads (z. B. Sicherheitsdatenblatt, Hautgutachten, Betriebsanweisung) stehen Ihnen auf unserer Internetseite www.ibs-scherer.de zum Herunterladen zur Verfügung.

Umwelt /Entsorgung

IBS Scherer GmbH ist als Entsorgungsfachbetrieb nach § 52 Abs. 1 KrW/AbfG (Kreislaufwirtschafts-/ Abfallgesetz) bei den Abfallbehörden aller Bundesländer registriert. Im IBS-Entsorgungskreislauf wird der verschmutzte IBS-Spezialreiniger (Altware) bei Lieferung eines neuen Fasses kostenlos zurückgenommen.

IBS Scherer GmbH
Gewerbegebiet
55599 Gau-Bickelheim

Telefon 0 67 01/93 83-0
Telefax 0 67 01/93 83-33
Internet www.ibs-scherer.de
E-Mail info@ibs-scherer.de

Geschäftsführer:
Axel Scherer, Dipl.-Ing.
Registergericht Mainz
HRB 32454

Für unsere Lieferung/Leistung gelten unsere allg. Verkaufs-, Garantie- und Lieferbedingungen
(s. www.ibs-scherer.de)

