

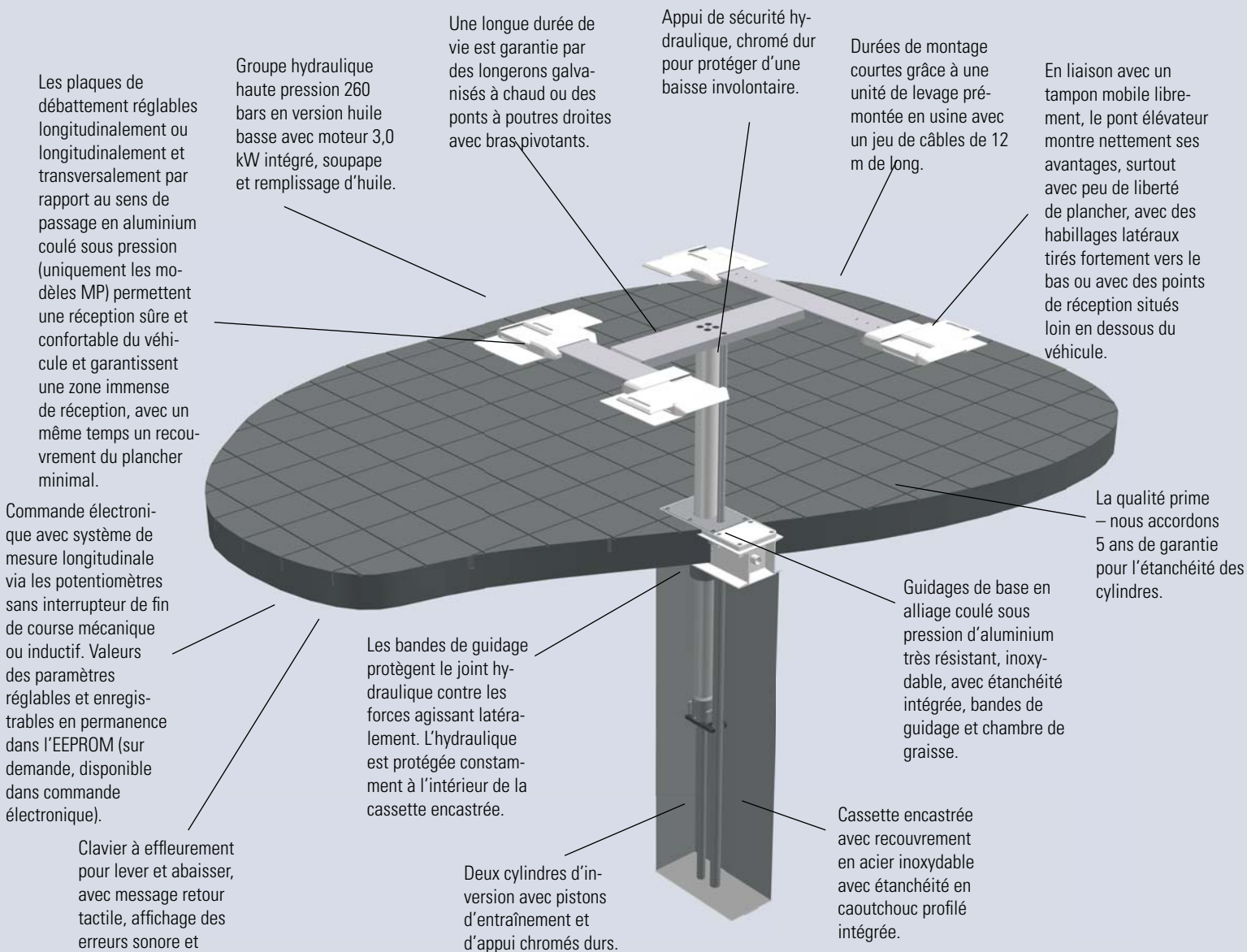
PONTS ELEVATEURS ENCASTRES

SL135, 230/235/250, 450



SL135HP, SL135HMP, SL135RA

LES PONTS ÉLÉVATEURS A 1 VERIN DE BLITZROTARY SONT DISPONIBLES AVEC UN CHASSIS H ET UN CHASSIS X. TANDIS QUE LA VARIANTE A CHASSIS H EST PRINCIPALEMENT UTILISE DANS LE DOMAINE DE L'ENTRETIEN, LA VARIANTE A CHASSIS X EST SPECIALEMENT ADAPTEE AUX TRAVAUX DE CARROSSERIE. LES DEUX VARIANTES ONT EN COMMUN UNE CONSTRUCTION ROBUSTE ET UNE QUALITE PARFAITE.



MODELES

SL135HP

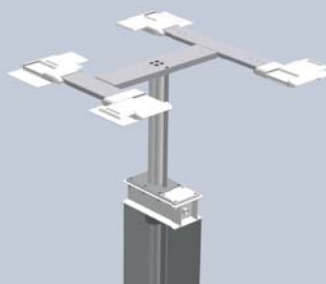
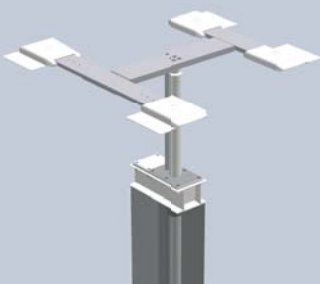
Pont élévateur à 1 vérin avec châssis H galvanisé, avec plates-formes de passage déplaçables longitudinalement, épis de montant mécaniques et tampons 70 mm.

SL135HMP

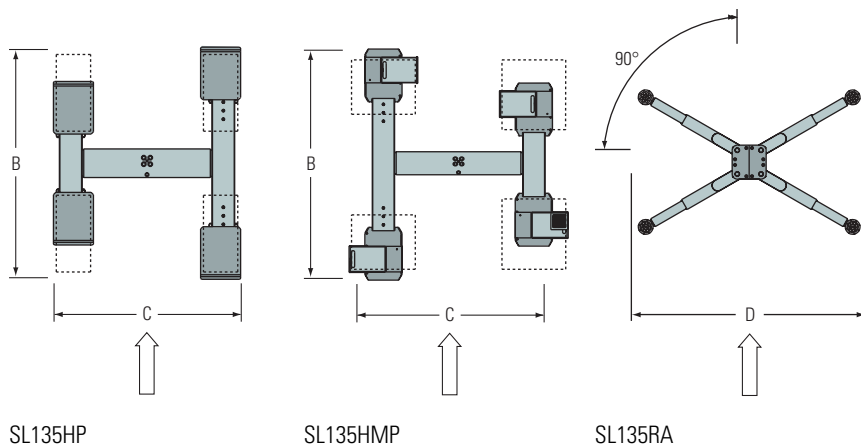
Pont élévateur à 1 vérin avec châssis H galvanisé, avec plates-formes de passage déplaçables longitudinalement et transversalement, épis de montant mécaniques et tampons 70 mm.

SL135RA

Pont élévateur à 1 vérin avec châssis X galvanisé avec bras porteurs en 2 parties, plateaux supports inclus



Modèle:	SL135HP	SL135HMP Support XY	SL135RA Bras porteurs, 2 pièces
Capacité	3500 kg	3500 kg	3500 kg
Levage	1920 mm	1920 mm	1920 mm
B. Longueur totale	1450-2050 mm	1450-2050 mm	-
C. Largeur totale	1665 mm	1665-1945 mm	-
Hauteur de franchissement	60 mm	60 mm	au sujet de 95 mm
Hauteur plateau min.	-	-	95 mm
Hauteur plateau max.	-	-	130 mm
Zone de réception longitudinale	650-1860 mm	560-1902 mm	-
Zone de réception transversale	987-1587 mm	770-1900 mm	-
D. Zone de réception	-	-	1440-2080 mm
Longueur bras support min.	-	-	615 mm
Longueur bras support max.	-	-	950 mm
Diamètre cylindre	123 mm	123 mm	123 mm
Profondeur de la fosse d'installation	2338 mm	2338 mm	2338 mm
Puissance du moteur	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW
Raccordement électrique (3 phases)	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz
Temps de levage	45 sec.	45 sec.	45 sec.
Temps d'abaissement	45 sec.	45 sec.	45 sec.



ACCESSOIRES

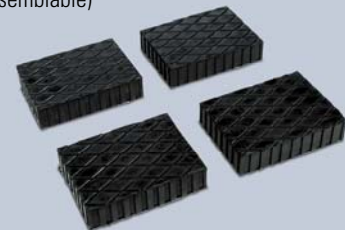
Boîte de distribution d'énergie (2 x 230 V / 1 x 400 V), avec et sans raccord d'air comprimé.



2. unité de commande



Tampons, 4 pièces, hauteur 20 mm / 40 mm / 70 mm (Fig. de façon semblable)



Kit adaptateur pour véhicules de sport, 4 pièces, hauteur 30-60 mm

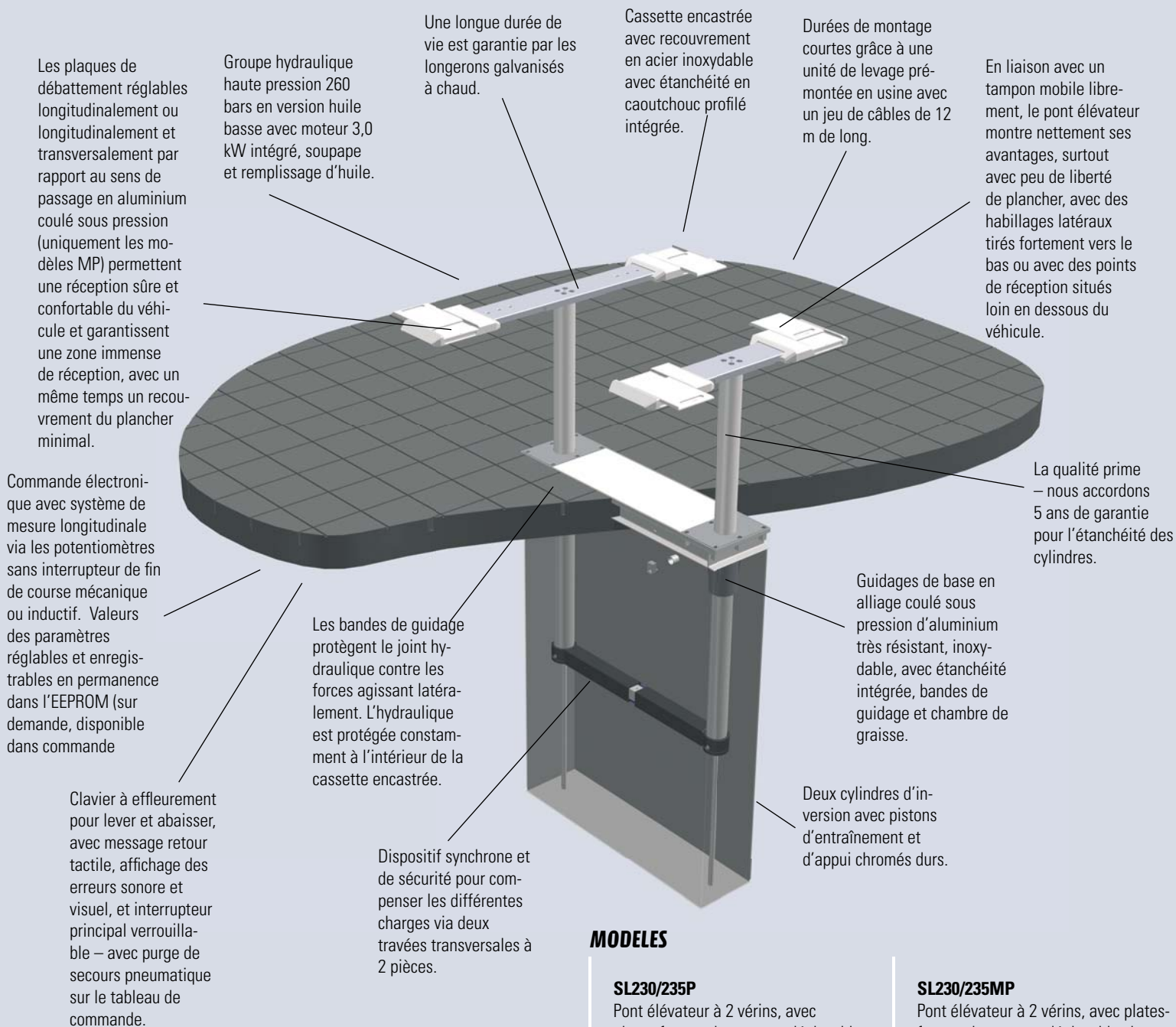


Kit adaptateur, 4 pièces, hauteur 102-141 / 128-198 / 198-300 mm



SL230P/SL235P, SL230MP/SL235MP

LES PONTS ELEVATEURS ENCASTRES AVEC PLAQUES DE DEBATTEMENT SONT LA SOLUTION PARFAITE POUR LES TRAVAUX DE REPARATION NORMAUX. UNE LIBERTE ABSOLUE TOUT AUTOUR ET UN ACCES LIBRE A TOUTES LES ZONES DU VEHICULE OFFRENT LES MEILLEURES CONDITIONS DE TRAVAIL. LES MECANICIENS NE SONT PAS GENES PAR DES COLONNES AU SOL NI PAR DES BRAS PIVOTANTS VENANT D'EN BAS DE L'EXTERIEUR.



MODELES

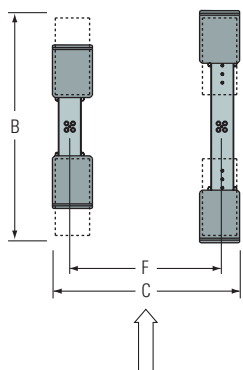
SL230/235P

Pont élévateur à 2 vérins, avec plates-formes de passage déplaçables longitudinalement, galvanisées, avec 4 tampons 70 mm.

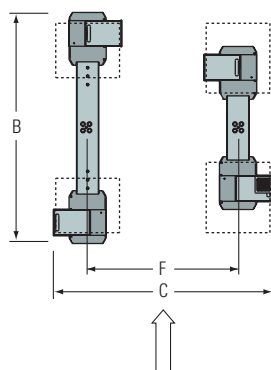
SL230/235MP

Pont élévateur à 2 vérins, avec plates-formes de passage déplaçables longitudinalement et transversalement, galvanisées, avec 4 tampons 70 mm.

Modèle:	SL230P	SL235P	SL230MP Support XY	SL235MP Support XY
Capacité	3000 kg	3500 kg	3000 kg	3500 kg
Levage	1920 mm	1920 mm	1920 mm	1920 mm
B. Longueur totale	1450-2050 mm	1450-2050 mm	1450-2050 mm	1450-2050 mm
C. Largeur totale	1645 mm	1645 mm	1645-1945 mm	1645-1945 mm
Hauteur de franchissement	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Zone de réception longitudinale	650-1860 mm	650-1860 mm	650-1902 mm	650-1902 mm
Zone de réception transversale	1085-1585 mm	1085-1585 mm	770-1900 mm	770-1900 mm
Diamètre cylindre	123 mm	123 mm	123 mm	123 mm
F. Ecart cylindre	1335 mm	1335 mm	1335 mm	1335 mm
Profondeur de la fosse d'installation	2338 mm	2338 mm	2338 mm	2338 mm
Puissance du moteur	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW
Raccordement électrique (3 phases)	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz
Temps de levage	40 sec.	40 sec.	40 sec.	40 sec.
Temps d'abaissement	40 sec.	40 sec.	40 sec.	40 sec.

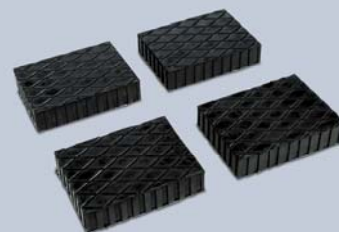


SL230/235P



SL230/235MP

Tampons, 4 pièces, hauteur 20 mm
(Fig. de façon semblable)

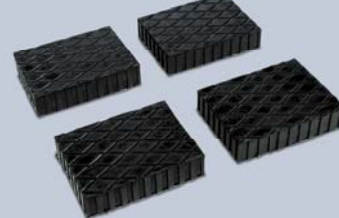


ACCESSOIRES

Boîte de distribution d'énergie (2 x 230 V / 1 x 400 V), avec et sans raccord d'air comprimé.



Tampons, 4 pièces, hauteur 40 mm
(Fig. de façon semblable)



2. unité de commande

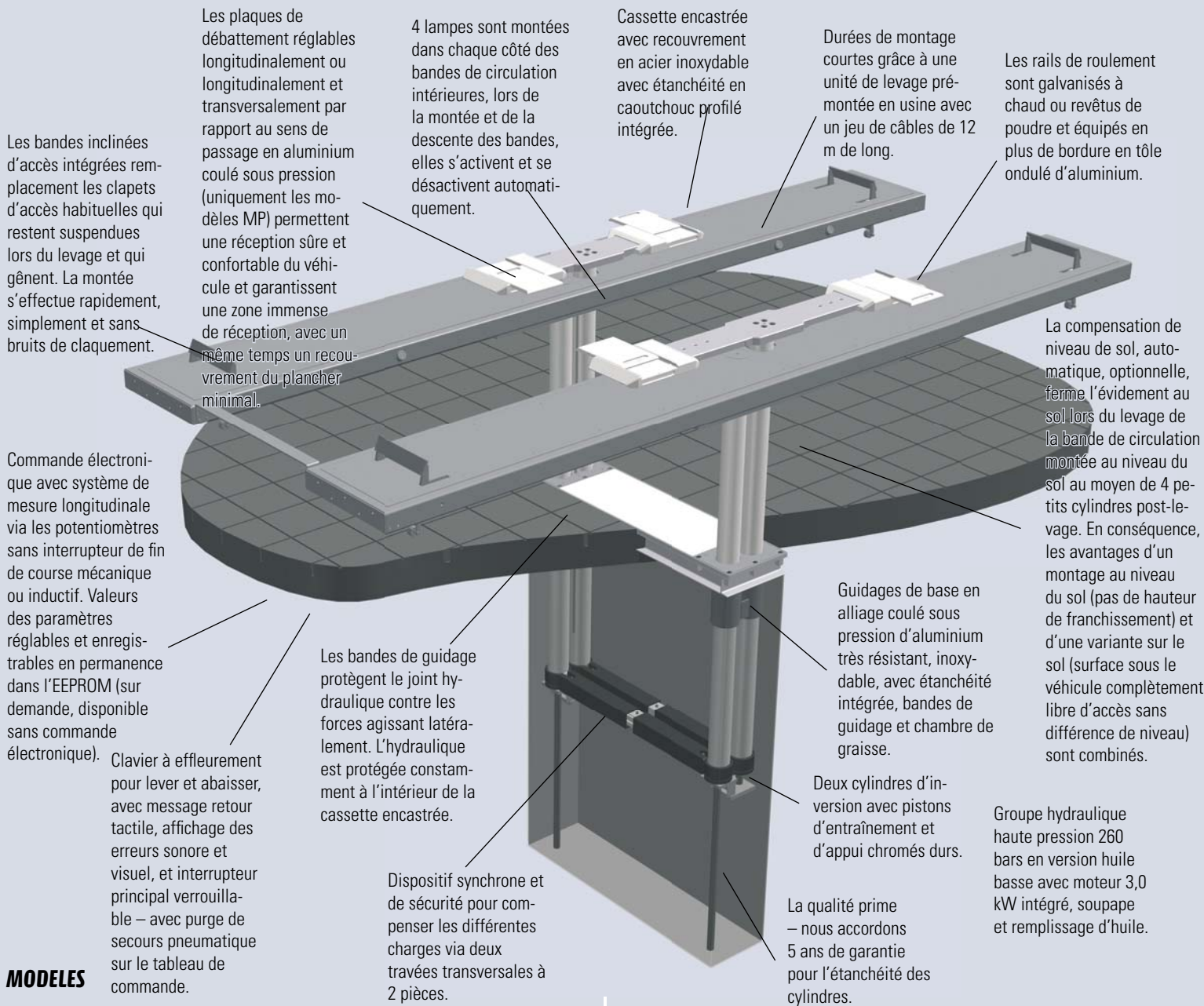


Tampons, 4 pièces, hauteur 70 mm
(Fig. de façon semblable)



SL235DOP/SL235DOR-DP

LES PONTS ELEVATEURS ENCASTRES AVEC SURFACES DE ROULEMENT CONVIENNENT PARTICULIEREMENT A UNE RECEPTION DIRECTE ET A LA ZONE DE REPARATION – AVEC UN KIT DE GEOMETRIE OPTIONNEL EGALEMENT POUR LA GEOMETRIE. LE SL235DOP PEUT ETRE EQUIPE ULTERIEUREMENT D'UNE TRAVERSE DE LEVAGE TANDIS QUE LE SL235DOR-DP EST DEJA EQUIPE DE SERIE AVEC UN AUXILIAIRE DE LEVAGE INTEGRE DANS LA SURFACE DE ROULEMENT.



Les bandes inclinées d'accès intégrées remplacent les clapets d'accès habituelles qui restent suspendues lors du levage et qui gênent. La montée s'effectue rapidement, simplement et sans bruits de claquement.

Les plaques de débattement réglables longitudinalement ou transversalement par rapport au sens de passage en aluminium coulé sous pression (uniquement les modèles MP) permettent une réception sûre et confortable du véhicule et garantissent une zone immense de réception, avec un même temps un recouvrement du plancher minimal.

4 lampes sont montées dans chaque côté des bandes de circulation intérieures, lors de la montée et de la descente des bandes, elles s'activent et se désactivent automatiquement.

Cassette encastrée avec recouvrement en acier inoxydable avec étanchéité en caoutchouc profilé intégrée.

Durées de montage courtes grâce à une unité de levage pré-montée en usine avec un jeu de câbles de 12 m de long.

Les rails de roulement sont galvanisés à chaud ou revêtus de poudre et équipés en plus de bordure en tôle ondulé d'aluminium.

Commande électronique avec système de mesure longitudinale via les potentiomètres sans interrupteur de fin de course mécanique ou inductif. Valeurs des paramètres réglables et enregistrables en permanence dans l'EEPROM (sur demande, disponible sans commande électronique).

Clavier à effleurement pour lever et abaisser, avec message retour tactile, affichage des erreurs sonore et visuel, et interrupteur principal verrouillable – avec purge de secours pneumatique sur le tableau de commande.

Les bandes de guidage protègent le joint hydraulique contre les forces agissant latéralement. L'hydraulique est protégée constamment à l'intérieur de la cassette encastrée.

Dispositif synchrone et de sécurité pour compenser les différentes charges via deux travées transversales à 2 pièces.

Guidages de base en alliage coulé sous pression d'aluminium très résistant, inoxydable, avec étanchéité intégrée, bandes de guidage et chambre de graisse.

Deux cylindres d'inversion avec pistons d'entraînement et d'appui chromés durs.

La qualité prime – nous accordons 5 ans de garantie pour l'étanchéité des cylindres.

La compensation de niveau de sol, automatique, optionnelle, ferme l'évidement au sol lors du levage de la bande de circulation montée au niveau du sol au moyen de 4 petits cylindres post-levage. En conséquence, les avantages d'un montage au niveau du sol (pas de hauteur de franchissement) et d'une variante sur le sol (surface sous le véhicule complètement libre d'accès sans différence de niveau) sont combinés.

Groupe hydraulique haute pression 260 bars en version huile basse avec moteur 3,0 kW intégré, soupape et remplissage d'huile.

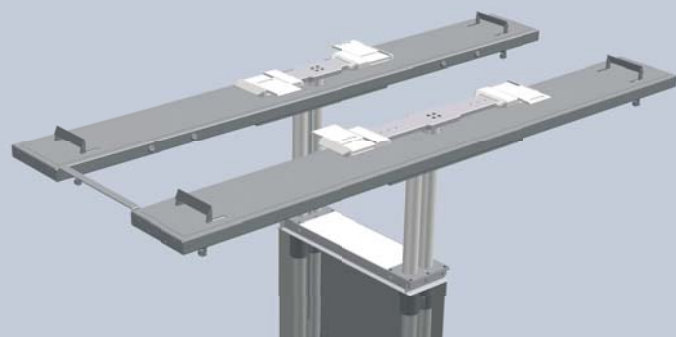
MODELES

SL235DOP

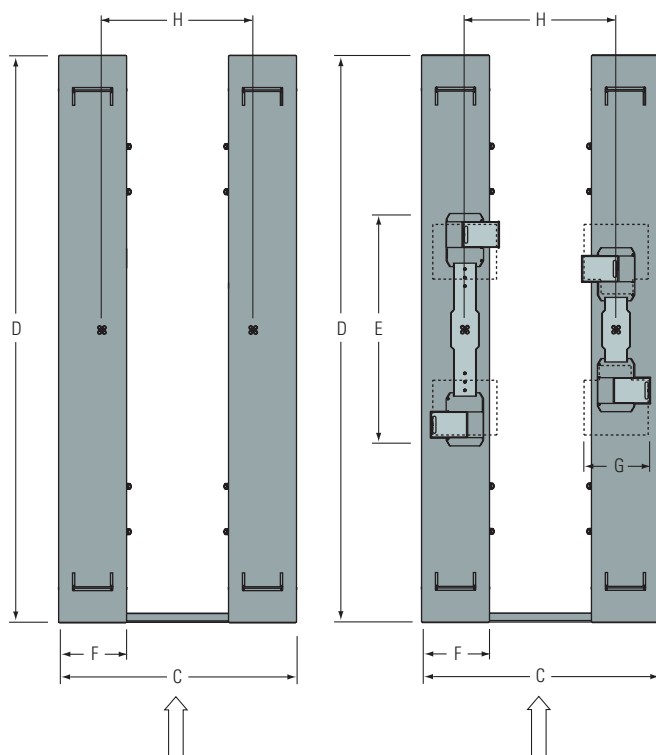
Ponts élévateurs à 2 vérins avec bandes de circulation galvanisées et bordées d'aluminium (tôles ondulées d'aluminium), 4 lampes halogène intégrées sur les côtés intérieurs des plates-formes, fonction d'activation et de désactivation lors de la montée et de la descente, avec 4 tampons 70mm, 4 x limitation d'accès, 1 x montant transversal pour une liaison optionnelle des plates-formes entre-elles et 4 x cales d'accès de longueur 400 mm

SL235DOR-DP

Ponts élévateurs à 2 vérins avec bandes de circulation galvanisées et bordées d'aluminium (tôles ondulées d'aluminium), plates-formes de réception supplémentaires dont les réceptions en aluminium peuvent être décalées longitudinalement et transversalement, 4 lampes halogène intégrées sur les côtés intérieurs des plates-formes, fonction d'activation et de désactivation lors de la montée et de la descente, avec 4 tampons 70mm, 4 x limitation d'accès, 1 x montant transversal pour une liaison optionnelle des plates-formes entre-elles et 4 x cales d'accès de longueur 400 mm



Modèle:	SL235DOP	SL235DOR-DP Support XY
Capacité	3500 kg	3500 kg
Levage	1980 mm	1980 mm
Levage auxiliaire de levage	-	160 mm
Longueur totale avec rampes d'accès	5820 mm	5820 mm
C. Largeur totale	2100 mm	2100 mm
Hauteur de passage	120 mm	120 mm
D. Longueur de plate-forme	5010 mm	5010 mm
E. Longueur de plate-forme auxiliaire de levage	-	1450-2050 mm
F. Largeur de plate-forme	600 mm	600 mm
G. Largeur de plate-forme auxiliaire de levage	-	330-610 mm
Empattement	2100-3800 mm	2100-3800 mm
Zone de réception aux. levage longitud.	-	650-1860 mm
Zone de réception aux. levage transvers.	-	770-1900 mm
Diamètre cylindre	123 mm	123 mm
H. Ecart cylindre	1335 mm	1335 mm
Profondeur de la fosse d'installation	2338 mm	2443 mm
Puissance du moteur	3,0 kW	3,0 kW
Raccordement électrique (3 phases)	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz
Temps de levage	40 sec.	40 sec.
Temps d'abaissement	40 sec.	40 sec.



SL235DOP

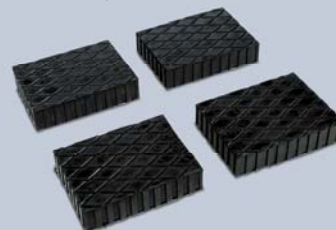
SL235DOR-DP

ACCESSOIRES

Boîte de distribution d'énergie (2 x 230 V / 1 x 400 V), avec et sans raccord d'air comprimé.



Tampons, 4 pièces, hauteur 20 mm / 40 mm / 70 mm (Fig. de façon semblable)



2. unité de commande



Rampes d'accès (600 mm)



Traverse de levage, capacité 2000 kg (uniquement SL235DOP)



Appuis de géométrie (1350 mm)



Cadre de montage avec coffrage perdu, pour montage au niveau du



Appuis de géométrie supplémentaires (600 mm)



Compensation du niveau du sol automatique (uniquement en liaison avec un cadre de montage). Les évidements du sol sont automatiquement fermés lors du levage des bandes de circulation – ce qui permet de garantir un travail sûr sous le véhicule sans trébucher.

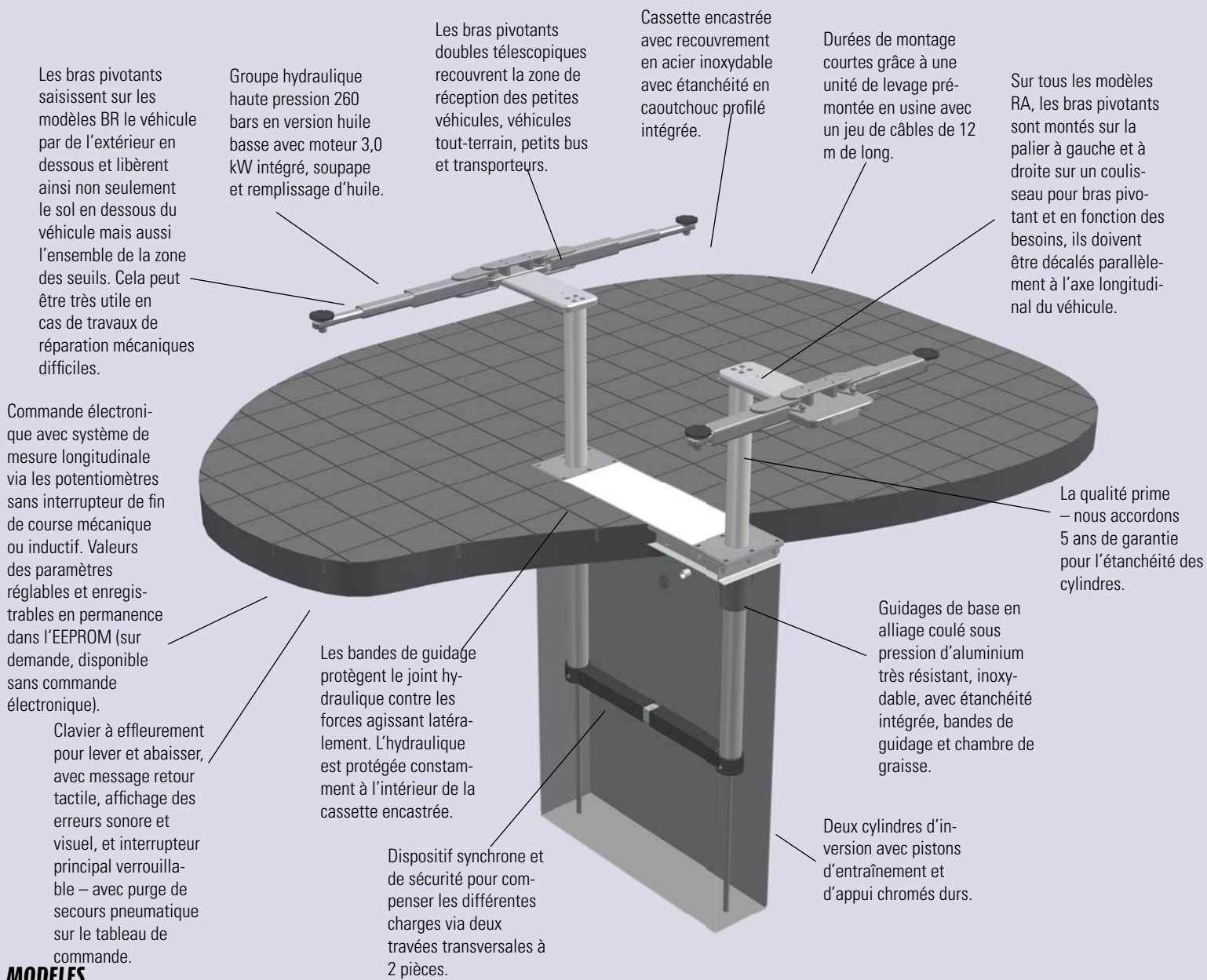


Testeur du jeu des articulations hydrauliques



SL235S2/S3, SL235RA/SL250RA/, SL235BR, SL250BR-RA

LES PONTS ELEVATEURS ENCASTRES AVEC BRAS PIVOTANTS CONVIENNENT POUR PRESQUE TOUS LES TRAVAUX DE REPARATION EN RAISON DE LEURS NOMBREUSES POSSIBILITES DE REGLAGE. EN COMPARAISON AVEC LES PREMIERS MODELES S2/S3, LES BRAS PIVOTANTS SUR LES MODELES RA SONT FIXES SUR UN COULISSEAU ET LES POSSIBILITES DE REGLAGE SONT AINSI NOMBREUSES. LES MODELES BR SE REVELENT TRES PUISSANTS POUR LES TRAVAUX DE CARROSSERIE.



MODELES

SL235S2/S3

Ponts élévateurs à 2 vérins avec des bras supports galvanisés vissés en 2 pièces (S2) ou bras supports en 3 pièces, avec plateaux supports.

SL235/250RA

Ponts élévateurs à 2 vérins avec bras supports galvanisés en 3 pièces, réceptions des bras supports pouvant être déplacées transversalement au sens de déplacement afin de pouvoir accueillir la plupart des véhicules courants, avec plateaux supports.

SL235BR

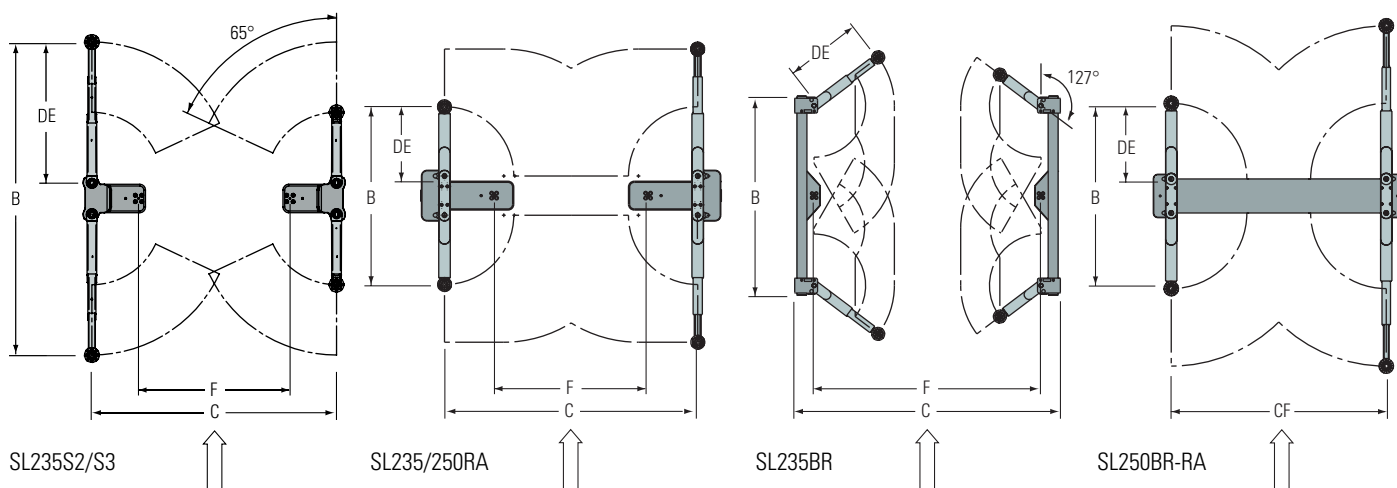
Ponts élévateurs à 2 vérins avec bras supports en 2 pièces, pont élévateur spécialement conçu pour les travaux de carrosserie, avec plateaux supports.

SL250BR-RA

Ponts élévateurs à 2 vérins avec des bras supports galvanisés en 3 pièces, avec plateaux supports.



Modèle:	SL235S2 Bras porteurs, 2 pièces	SL235S3 Bras porteurs, 3 pièces	SL235RA Bras porteurs, 3 pièces déplaçables transversale- ment	SL250RA Bras porteurs, 3 pièces déplaçables transversale- ment	SL235BR Bras porteurs, 2 pièces déplaçables transversale- ment	SL250BR-RA Bras porteurs, 3 pièces
Capacité	3500 kg	3500 kg	3500 kg	5000 kg	3500 kg	5000 kg
Levage	1960 mm	1960 mm	1960 mm	1890 mm	1960 mm	1880 mm
B. Longueur totale	1780-2562 mm	1520-2760 mm	1540-2540 mm	1960-3600 mm	2000 mm	1960-3600 mm
C. Largeur totale	2157 mm	2157 mm	2800 mm	3200 mm	2676 mm	2655 mm
Hauteur plateau min.	100 mm	107 mm	102 mm	114 mm	103,5 mm	114 mm
Hauteur plateau max..	135 mm	143 mm	141 mm	153 mm	194,5 mm	153 mm
D. Longueur bras support min.	750 mm	620 mm	600 mm	800 mm	519 mm	800 mm
E. Longueur bras support max.	1141 mm	1240 mm	1100 mm	1620 mm	809 mm	1620 mm
Diamètre cylindre	123 mm	123 mm	123 mm	123 mm	123 mm	123 mm
F. Ecart cylindre	1335 mm	1335 mm	1335 mm	1335 mm	2285 mm	2285 mm
Profondeur de la fosse d'installation	2338 mm	2338 mm	2338 mm	2338 mm	2338 mm	2338 mm
Puissance du moteur	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW
Raccordement électrique (3 phases)	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz
Temps de levage	40 sec.	40 sec.	40 sec.	50 sec.	40 sec.	50 sec.
Temps d'abaissement	40 sec.	40 sec.	40 sec.	50 sec.	40 sec.	50 sec.



Kit adaptateur pour véhicules de sport,
4 pièces, hauteur 30-60 mm



ACCESSOIRES

Boîte de distribution d'énergie (2 x 230 V / 1 x 400 V), avec et sans raccord d'air comprimé.



2. unité de commande

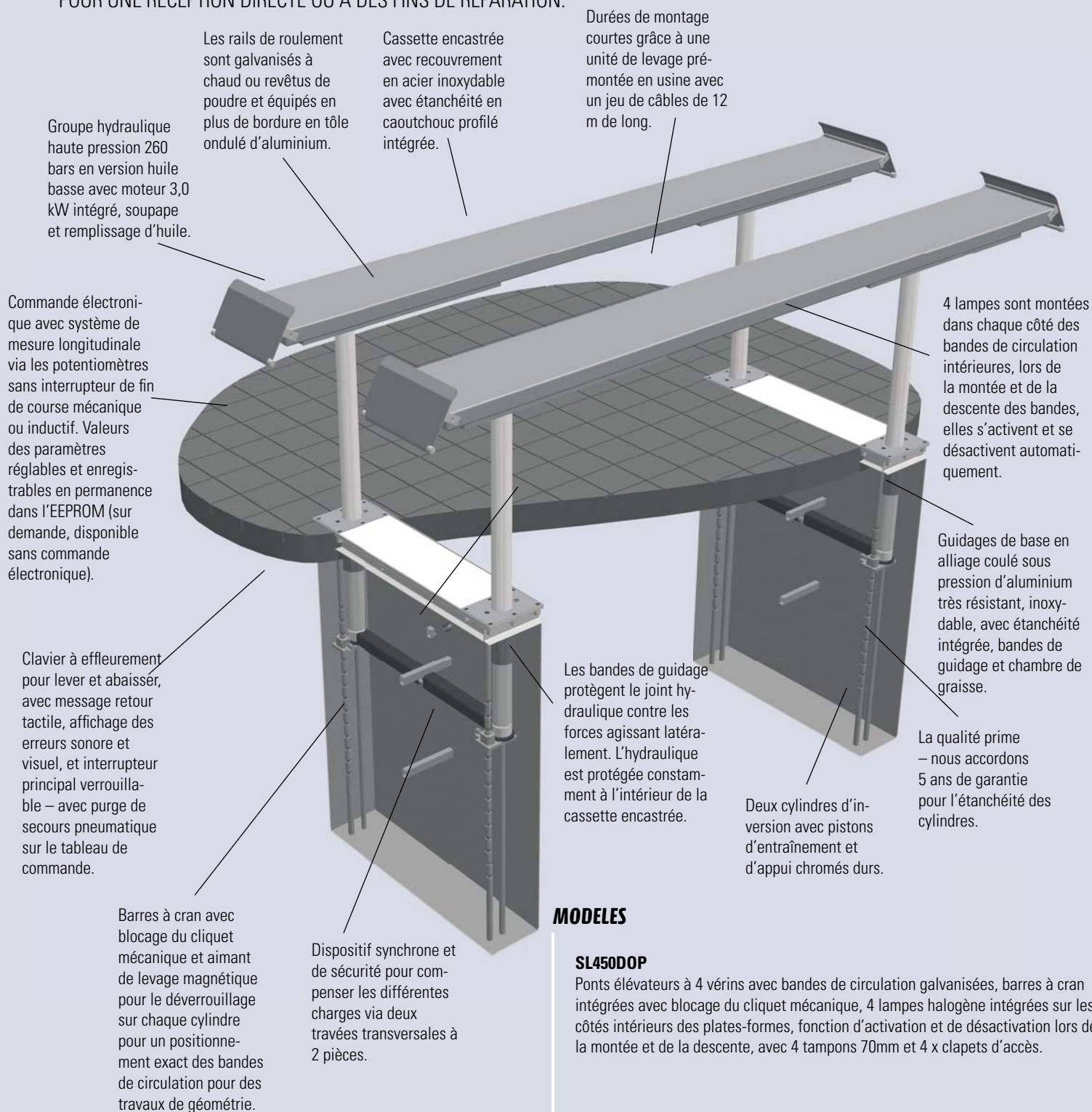


Kit adaptateur, 4 pièces, hauteur 102-141 / 128-198 / 198-300 mm



SL450DOP

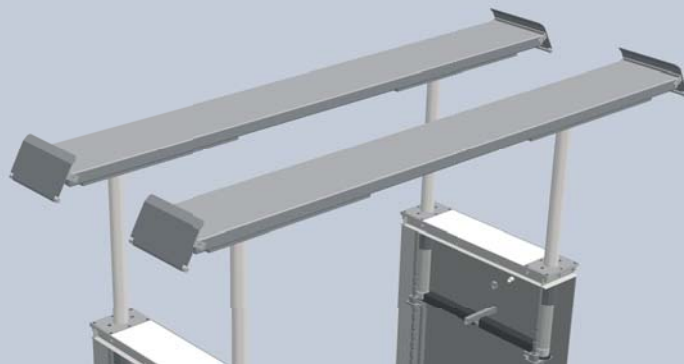
LE SL450DOP PERMET D'AUGMENTER LE SPECTRE D'UTILISATION TRES VARIE DE LA TECHNIQUE DE LEVAGE ENCASTREE. 4 UNITES DE LEVAGE PERMETTENT DE LES UTILISER COMME PONTS ELEVATEURS POUR TRAVAUX DE GEOMETRIE LORSQU'ELLES SONT COMBINEES AVEC DES BARRES A CRAN. LES PONTS ELEVATEURS PEUVENT AUSSI NATURELLEMENT ETRE UTILISEES POUR UNE RECEPTION DIRECTE OU A DES FINS DE REPARATION.



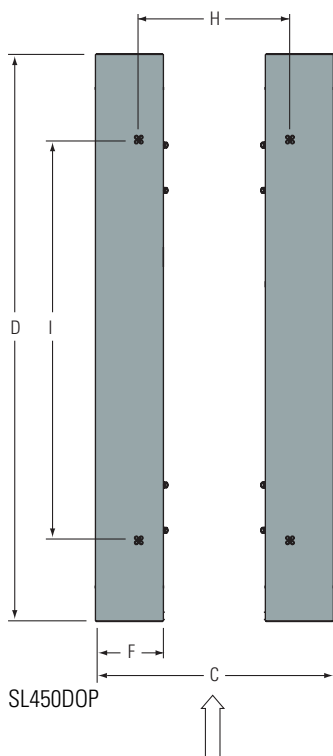
MODELES

SL450DOP

Ponts élévateurs à 4 vérins avec bandes de circulation galvanisées, barres à cran intégrées avec blocage du cliquet mécanique, 4 lampes halogène intégrées sur les côtés intérieurs des plates-formes, fonction d'activation et de désactivation lors de la montée et de la descente, avec 4 tampons 70mm et 4 x clapets d'accès.



Modèle:	SL450DOP
Capacité	4500 kg
Levage	1990 mm
Longueur totale avec rampes d'accès (courtes/longues)	5585/6860 mm
C. Largeur totale	2100 mm
Hauteur de passage	130 mm
D. Longueur de plate-forme	5200 mm
F. Largeur de plate-forme	600 mm
Empattement	max. 4600 mm
Diamètre cylindre	123 mm
H. Ecart cylindre sens transversal	1335 mm
I. Ecart cylindre sens longitudinal	3500 mm
Profondeur de la fosse d'installation	2443 mm
Puissance du moteur	2 x 3,0 kW
Raccordement électrique (3 phases)	230/400 V, 50 Hz
Temps de levage	45 sec.
Temps d'abaissement	45 sec.



OPTIONS

Clapets d'accès courtes (pour montage au niveau du sol)

Clapets d'accès longues (pour montage sur le sol)

ACCESSOIRES

Boîte de distribution d'énergie (2 x 230 V / 1 x 400 V), avec et sans raccord d'air comprimé.



Bordure en aluminium des bandes de circulation



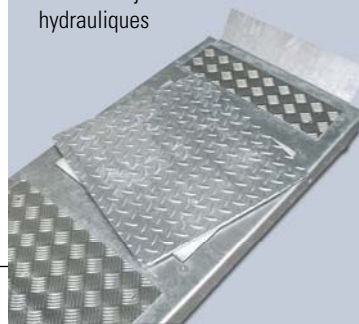
2. unité de commande



Montant transversal pour une stabilisation supplémentaire des bandes de roulement

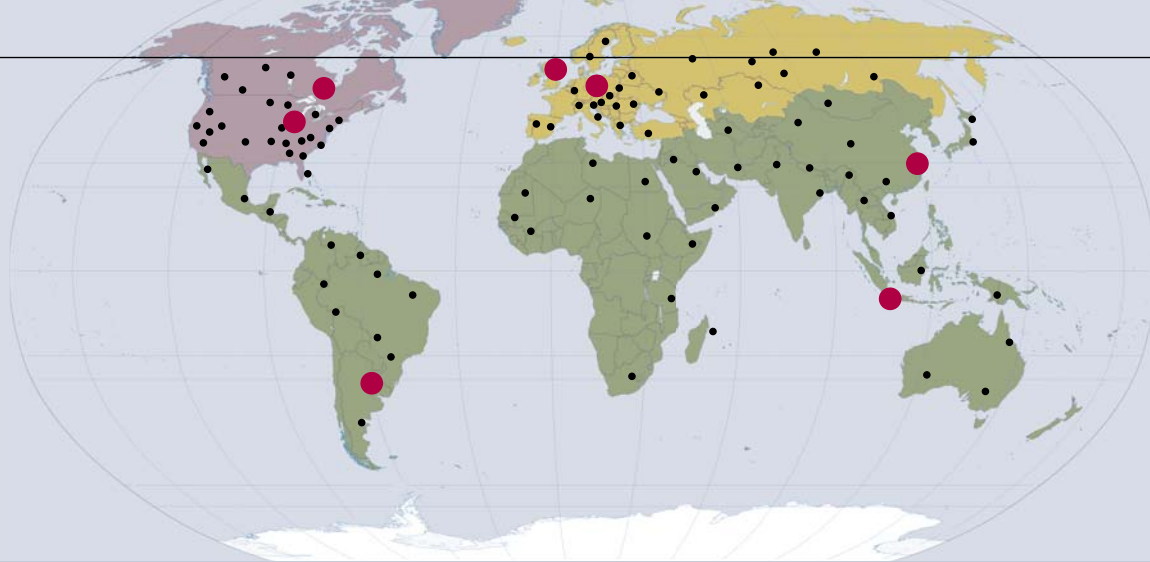


Testeur du jeu des articulations hydrauliques



Traverse de levage, capacité 2000 kg





LOOK LOCAL - ACT GLOBAL

LA PROXIMITÉ AVEC NOS CLIENTS ET LEURS EXIGENCES EST L'ÉLÉMENT ESSENTIEL DE NOTRE AGISSEMENT. NOS FILIALES LOCALES DANS LE MONDE ENTIER NOUS PERMETTENT D'OBTENIR CETTE PROXIMITÉ – ET ÉGALEMENT UNE TRÈS GRANDE FLEXIBILITÉ EN CE QUI CONCERNE LES PRODUITS.

L'histoire à succès de Rotary Lift a commencé en 1924. Inspiré par un fauteuil de salon de coiffure, le fondateur de la société, Peter Lunati, a développé le premier pont élévateur hydraulique pour véhicules dans le monde entier. Le pont élévateur a été conçu pour être orientable. Les véhicules ne sont ainsi pas toujours obligés d'accéder en avant sur le pont élévateur. Ils peuvent également quitter le pont élévateur dans la même direction – un argument important pour le problème de la marche arrière qui revenait très souvent autrefois. Le brevet pour le pont élévateur a été obtenu le 1^{er} septembre 1925 et Rotary Lift a ensuite été créé.

En plus de 75 ans, Rotary Lift est devenu le plus grand fabricant de ponts élévateurs pour véhicules. Les souhaits de nos clients sont gérés non seulement par le siège à Madison, aux Etats-Unis, et par la centrale européenne située en Allemagne à Bräunlingen mais également par des nombreuses succursales dans le monde entier.

Grâce à ce réseau unique en son genre, Rotary Lift est capable de reconnaître très vite les tendances locales des marchés et de créer des standards mondiaux. Des homologations mondiales de produits de nombreux fabricants de véhicules soulignent cette approche.



Siège

Madison, Etats-Unis

Centrale européenne

Bräunlingen, Allemagne

Orientable

Un des premiers ponts élévateurs de Rotary Lift



BlitzRotary GmbH
Hüfanger Straße 55
D-78199 Bräunlingen
A **DOVER** COMPANY

Telefon +49.771.9233.0
Telefax +49.771.9233.99
europe@rotarylif.com
www.rotarylif.com

USA: +1.812.273.1622 (Headquarter)
Canada: +1.905.812.9920
United Kingdom: +44.178.747.7711
AustralAsia: +60.3.7660.0285

