

Schweißpunktlöser V.A.G 1731



Druckluftwerkzeug zum Lösen von Schweißpunkten bei Karosseriearbeiten. Punktgenaues Ausfräsen vermeidet Materialschwächung und Beschädigung der Lackierung, wie es beim Abschleifen von Schweißpunkten nicht zu verhindern ist.

Außenliegende Schweißpunkte an Kanten, Profilen und Falzen lassen die Verwendung des Gegenhalters zu, der für exakte Zentrierung sorgt. Zum Bearbeiten von innenliegenden, verdeckten und schwer zugänglichen Schweißpunkten kann er jedoch mit nur einem Handgriff entfernt werden.

Die Frästiefe wird mit einem Einstellring stufenlos vorgegeben.

Damit wird ein Durchbohren des zweiten Bleches und eine Berührung mit dem Gegenhalter verhindert.

Bauweise und Technik

Pneumatischer Schweißpunktlöser mit Luftmengenventil zur individuellen Drehzahlregelung.

Empfohlene Drehzahl: ca. 1200 U/min

Luftdruck: 6-8 bar

Lehrlaufdrehzahl: 2200 U/min

Gewicht: 1,8 kg

Lieferumfang

Im Kunststoffkoffer:

Schweißpunktlöser mit Gegenhalter und hochlegiertem Fräser 8 mm Durchmesser.

Luftmengenreduzierventil,

Innensechskantschlüssel,

5 Ersatzfräser

Ersatzteile

5 Fräser in Kunststoffbox
V.A.G 1731/1 ASE 432 303 00 000

Gewährleistung

24 Monate

ASE 432 302 00 000