

GOTIS - GSP Online Technics Information System

Sie finden dieses Werkstattobjekt im Bereich:

> K	Karosserie, Rahmen, Aufbau
> 60-65	Rohbau, Aufbau, Richtsysteme
> 16.0	Inverter - Punktschweißgeräte

Punktschweißgerät mit Transformator C-Zange

Lieferant: Wieländer & Schill

Typ/Modell	Artikel-Nr:	Preis / Stück
> InvertaSpot GT	471000	(ca. Preis ohne MwSt.)

Verwendung

Zum ein- und beidseitigen PUNKTSCHWEISSEN mit hoher Schweißleistung bei permanenter Wasserkühlung von Trafo, Zange, Armpaaren und Elektrodenspitzen. Kontinuierliches Arbeiten ohne zusätzliche Abkühlungsphasen möglich, auch an verstärkten und verzinkten Blechen (USIBOR) z. B. am R129, W210, A169, W164 und W221.

Hinweis

Siehe Hinweis Erprobung

Lieferung auch möglich in 280 V für USA / Japan / Mexico / Norwegen u.a.

Geeignet für:

Fahrzeugart	PKW, GW (G- / M-Klasse), Transporter, LKW, Bus
Marke	Mercedes-Benz, Maybach, smart, EvoBus
Werkstattbereich	Karosserie



Ausstattung / Produktbeschreibung

Permanente Prozessüberwachung Relative und absolute Impedanzmessung HF- Inverter-Technology / 10.000 Hz, Magnetfelder 30 % unter gesetzlichen Grenzwerten (BGV B11/2001) Schweißstrom bis ≤ 13.000 A / 16 A Absicherung ≤ 10.000 A
Prozessregelung nach Stahlqualitäten Konstantstromregelung (KSR) der neuesten Generation
Aluminium Punktschweißen mit 20.000 A möglich Netz-Strom-Aufnahme weitaus geringer als herkömmliche Anlagen

Zange - C-Bügel

Kompakte Zange - Neue universelle Elektrodenarme - Minimal höheres Gewicht, dennoch kompakte Gewichtsverteilung - Neue Kapfenform für konstante Schweißergebnisse - Schweißkabel bis 5m Länge Anpressdruck bis 480 daN / 6 bar - Wasserkühlung bis in die Elektrodenkappen

Einfache Menüführung Updates über SD Karte - internetfähig! Universelle Schweißprogramme und Profiprogramme erlauben dem Anwender das Anwählen der Stahlqualitäten und Blechstärken. Dies ist wichtig bei mehrlagigen Blechen unterschiedlicher Güte und Beschichtung. Menüführung mehrsprachig Magnetfeldbelastung weiter unter Grenzwert; somit gerinstmögliche Belastungen für den menschlichen Körper

Lieferumfang

Steuergerät GT
85 l -Tank inklusive Rollen
C-Zange mit Trafo
C-Arm Gr.1 70 x 150mm
Balancer mit Federzug
Kabelaufnahme GT
Montageplatte Zangenerhöhung
Zangenunterstützung
C-Bügelaufnahmedorne (5 Stk.)
Bedienungsanleitung

Qualität / Gebrauchswertsicherung

Qualitätshinweis: Datenaufzeichnung/- auswertung über Din A4-Papier (Ausdruck)
Software Updates über SD Card (auch per eMail Vorort jederzeit möglich)
Steuerung erkennt den Impedanzverlauf und reagiert auf Störgrößen
Datenbank und Schweißparameter nach Herstellervorgaben integriert

Prüfmittel
Nein

UVV
Ja

Eichung
Nein

Zertif. / Zulassung
CE ISO 9000

Umweltschutz

Zusätzliche Objekte

Zubehör

- > Abdeckhaube478005
- > C-Arm Gr. 1495601
- > C-Arm Gr. 2495602
- > C-Arm Gr. 3495600
- > C-Arm Gr. 4495603
- > Elektrodenaufsatz495605
- > Elektrodenfeile498007
- > F+K Liquid497011

alternatives Zubehör

- > Punktschweißpistole (Stoßpunkter)478000

Technische Daten

Spezifische Daten

Frequenzbereich	10.000 Hz
Schweißleistung max.	156 kVA
Thermo-Überlast-Schutz	ja °C

Elektro-Anschlussdaten

Spannung	400 V
Frequenz (Input)	50 Hz
Phasen	3 Ph
Netzabsicherung	32 A träge

Punktzange

Elektrodenkraft	480 daN
Durchmesser Elektroden	24 mm
Länge Schweißkabel Punktzange	5,0 m
Gewicht Punktzange	15 kg

Abmessungen und Gewichte

Breite	560 mm
Höhe	810 mm
Tiefe	750 mm
Gewicht	119 kg

Druckluft-Anschlussdaten

Betriebsdruck min. / max.	6-8 bar
---------------------------	---------

Wasserkühl-Einheit

Betriebsspannung	400 V
Netzabsicherung	16 A
Kühleinheit mit	ja -
Wasser-Rückkühlung	
Kühltemperatur	20 °C
Schweißkabel Wasserkühlung	ja -
Elektrodenarme Wasserkühlung	ja -
Elektrodenkappen	ja -
Wasserkühlung	

Produktbild

